



Línea
Protección
Respiratoria
Reutilizable.

TU SEGURIDAD **PRIMERO**

ARMOR[®]

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT



1 ¿QUÉ DEBE TENER EN CUENTA CUANDO ELIJA UN EQUIPO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA FILTRANTE?

Debe conocer la naturaleza y la concentración de los contaminantes, así como las condiciones de trabajo específicas del lugar a través de un análisis de tareas. Debe además determinar el factor de protección requerido para el equipo filtrante. El filtro y la máscara se consideran una sola unidad. Lea atentamente las instrucciones de uso suministradas con los equipos antes de utilizarlos.

2 COMPRUEBE LAS SIGUIENTES CONDICIONES DEL LUGAR DE TRABAJO:

¿Hay suficiente oxígeno en el aire ambiente? (Compruebe la normativa local. En la mayoría de Países de Latinoamérica es necesario que haya un mínimo de 19,5 % vol. Sin embargo, sugerimos que revise la legislación local)

¿Cuáles contaminantes están presentes en el aire ambiente?

¿Cuáles son las concentraciones de los contaminantes?

¿En qué estado están presentes los contaminantes? ¿Gaseoso, partículas o una combinación de ambos?

¿Los contaminantes poseen propiedades de identificación adecuadas (olor o sabor)?

¿Cuáles son los límites máximos ocupacionales? (ej. TLV)

¿Se necesitan de otros equipos de protección individual además de la protección respiratoria? (ej. protección de ojos o auditiva)



3 ¿CUÁL EQUIPO DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA FILTRANTE NECESITO?

Responda a todas las preguntas anteriores para determinar el factor de protección que necesita. En la Tabla 1 se presentan los factores de protección nominal (FPN) y los factores de máxima concentración de uso para cada dispositivo filtrante. El FPN se deriva de los valores de fuga o penetración máxima permitida para cada equipo de conformidad con la normativa europea aplicable. Indica el rendimiento de protección máxima matemáticamente calculado de un equipo de protección respiratoria. La concentración y el valor límite del contaminante son necesarios para determinar el factor de protección mínimo necesario. Un valor límite, o el límite de exposición profesional (LEP) asignado de la sustancia, es la concentración de una sustancia específica de transmisión por el aire (cuya media se calcula sobre un periodo de referencia) que no muestra ninguna evidencia de que la sustancia es peligrosa para la salud de los que se ven expuestos a ella a esa concentración y a diario.

TABLA 1: LISTA DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

Dispositivo	Descripción	Factor de protección nom.	Factor para máxima concentración de uso
Dispositivos filtrantes de partículas			
Dispositivos filtrantes de partículas			
Media máscara con filtro	FFP1	4	4
	FFP2	12	10
	FFP3	50	30
Cuarto de máscara o media máscara con filtro	P1	4	4
	P2	12	10
	P3	48	30
Máscara completa con filtro	P1	5	4
	P2	16	15
	P3	1000	400
Respirador purificador de aire con casco o capucha	TH1P	10	5
	TH2P	50	20
	TH3P	500	100
Respirador purificador de aire con cuarto de máscara, media máscara o máscara completa 100/100 (dispositivo conectado)	TM1P	20	10
	TM2P	200	100/100
	TM3P	2000	500
Dispositivos filtrantes frente a gases			
Cuarto de máscara o media máscara con filtro		50	30
Máscara completa con filtro		2000	400

EJEMPLO: DETERMINAR EL FACTOR DE PROTECCIÓN NECESARIO

Contaminante:	Polvo de plomo (se requiere protección contra partículas)
Concentración en el lugar de trabajo:	3 mg/m ³
Valor del límite (LEP):	0,1 mg/m ³
Factor de protección requerido:	$\frac{\text{Concentración del contaminante}}{\text{LEP}} = \frac{3}{0,1} = 30$

En la Tabla 1 puede observar que para un factor de protección mínimo requerido de 30 (polvo de plomo) necesitará un filtro P3, bien con una media máscara, con una máscara completa o con un equipo de protección respiratoria filtrante.

En caso de que el contaminante esté presente en forma de partículas y de gas simultáneamente, el factor de protección nominal deberá establecerse por separado para cada forma. Para seleccionar el dispositivo filtrante, debe aplicarse el factor de protección más alto. La concentración de gases se mide en ppm (partes por millón = volumen de la sustancia en 1 m³ de aire ambiente) o en mg/m³ (= peso de una sustancia en 1 m³ de aire ambiente) y la concentración de partículas (polvo) solo en mg/m³. Puesto que mg/m³ se refiere a peso y ppm a volumen, mg/m³ no puede convertirse directamente a ppm. Las concentraciones más altas suelen indicarse en % por volumen, 10 000 ppm = 1 % vol.



Los contaminantes se presentan en estados diferentes, como aerosoles (partículas o gotas), gases o vapores. En función del estado en que aparezcan, deberá protegerse contra uno de estos estados o bien contra una combinación de ellos.

Partículas: Polvos, fibras, humos, microorganismos (virus, bacterias, hongos y sus esporas) y neblinas
 Sustancias gaseosas: Gases o vapores

En esta tabla se muestra la codificación por colores de los filtros de acuerdo con la norma EN 14387. Esta codificación se ha diseñado para ayudarle a seleccionar el filtro idóneo para un contaminante.

TABLA 2: IDENTIFICACIÓN DE FILTROS POR COLORES

Código de color	Tipo de filtro	Campo de aplicación principal
	AX	Gases y vapores de compuestos orgánicos con un punto de ebullición ≤ 65 °C
	A	Gases y vapores de compuestos orgánicos con un punto de ebullición > 65 °C
	B	Gases y vapores inorgánicos como cloro, ácidos sulfhídrico y ácido cianhídrico
	E	Dióxido de azufre, ácido clorhídrico
	K	Amoníaco y derivados orgánicos del amoníaco
	CO	Monóxido de carbono
	Hg	Vapor de mercurio
	NO	Gases nitrosos incluido el monóxido de nitrógeno
	Reactor	Yodo radioactivo que incluye yodo de metilo radioactivo
	P	Partículas

Clase 1: Filtro con baja capacidad para gases y vapores (máx. 1,000 ppm)
 Clase 2: Filtro con media capacidad para gases y vapores (máx. 5,000 ppm)
 Clase 3: Filtro con alta capacidad para gases y vapores (máx. 10,000 ppm)

5 LAS INSTRUCCIONES SIGUIENTES DEBEN OBSERVARSE ESTRICTAMENTE CUANDO SE UTILIZAN DISPOSITIVOS FILTRANTES:

Jamás utilice equipos de protección respiratoria filtrante...

- en ambientes con poco oxígeno (respeta las normativas locales; ej. Cuando el nivel de O₂ es inferior al 19,5% vol.)
- en zonas mal ventiladas o espacios confinados, tales como contenedores, tanques, espacios reducidos, túneles y embarcaciones.
- en atmósferas donde las concentraciones de contaminantes son desconocidas o constituyen un peligro inmediato para la vida o la salud (IDLH)
- si las concentraciones de contaminantes exceden el límite máximo ocupacional permitido o la capacidad de la clase de filtro
- si el contaminante tiene pocas o ninguna propiedad de alarma (olor, sabor e irritaciones), por ejemplo, la anilina, el benceno, el monóxido de carbono y el ozono

Abandone la zona inmediatamente si...

- la resistencia a la respiración se agrava notablemente
- empieza a sentir mareo o dolor
- percibe el olor o el sabor del contaminante, o sufre irritaciones por su causa
- el dispositivo filtrante está dañado

Asegúrese de que...

- el dispositivo filtrante está bien ajustado y se utiliza correctamente
- se utiliza un filtro combinado si hay o cree que puede haber contaminantes en estado gaseoso y en partículas de manera simultánea

6 ¿CUÁNTO TIEMPO DURA UN FILTRO?

La vida útil de un filtro depende de su clase y de las condiciones ambientales.

Factores que afectan a la vida útil:

- Concentración de los contaminantes en el aire ambiente
- Composición de los contaminantes
- Humedad
- Temperatura
- Frecuencia respiratoria del usuario

TU SEGURIDAD **PRIMERO**
ARMOR[®]
PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

En ARMOR proveemos Equipos de Protección Personal a los diferentes segmentos de mercados, que a su vez buscan una excelente calidad y desempeño, cumplimiento de las principales normativas vigentes, y la mejor relación costo beneficio.





EXCELENTE CALIDAD Y DESEMPEÑO

PROTECCIÓN RESPIRATORIA REUTILIZABLE

DESCRIPCIÓN

Nuestras máscaras de media cara y de cara completa son compatibles con toda la gama de filtros contra partículas y cartuchos químicos marca ARMOR, lo que permite configurarlos basándonos en el o los contaminantes presentes en el ambiente.

Construidos con materiales de alta calidad y en cumplimiento con las más exigentes normativas europeas para equipos de protección respiratoria, las máscaras ARMOR resultan cómodas, robustas y duraderas ante el uso en ambientes variados.

MÁSCARA DE MEDIA CARA ARMOR 602



DESCRIPCIÓN	Máscara de protección respiratoria.
CARACTERÍSTICAS	Fabricada en polímero hipoalergénico suave. Arnés de cabeza regulable con sistema deslizante. Diseño ergonómico y liviano para uso prolongado. Menos partes de repuesto
NORMA	Cumple con la Norma EN 140:1998 CE0082
APLICACIONES	Reciclaje, fumigación, Industria de alimentos, laboratorios.

MÁSCARA DE MEDIA CARA ARMOR 705



DESCRIPCIÓN	Máscara de protección respiratoria Premium.
CARACTERÍSTICAS	Fabricada en silicón suave resistente a alta temperatura. Arnés de cabeza regulable con sistema deslizante. Partes de repuesto; válvulas, arnés, etc. Compatible con todos los filtros ARMOR.
NORMA	Cumple con la Norma EN 140:1998 CE0082
APLICACIONES	Soldadura eléctrica, MIG, MAG, plasma, oxicorte, industria de alimentos, laboratorios, fumigación.

MÁSCARA ARMOR DE CARA COMPLETA F680 / F690



DESCRIPCIÓN	Máscara de protección respiratoria.
CARACTERÍSTICAS	Fabricada en polímero hipoalergénico suave, amplio visor resistente a impactos y salpicaduras, Arnés de 4 puntos de ajuste simple. Compatible con todos los filtros ARMOR
NORMA	Cumple con la Norma EN 136:1998 y AS/NZS 1716:2012
APLICACIONES	Cabinas de pintura, fumigación, laboratorios, etc.

MÁSCARA ARMOR DE CARA COMPLETA F680 / F690

Máscara ARMOR de cara completa en silicón, visor panorámico antiempañante resistente a impacto

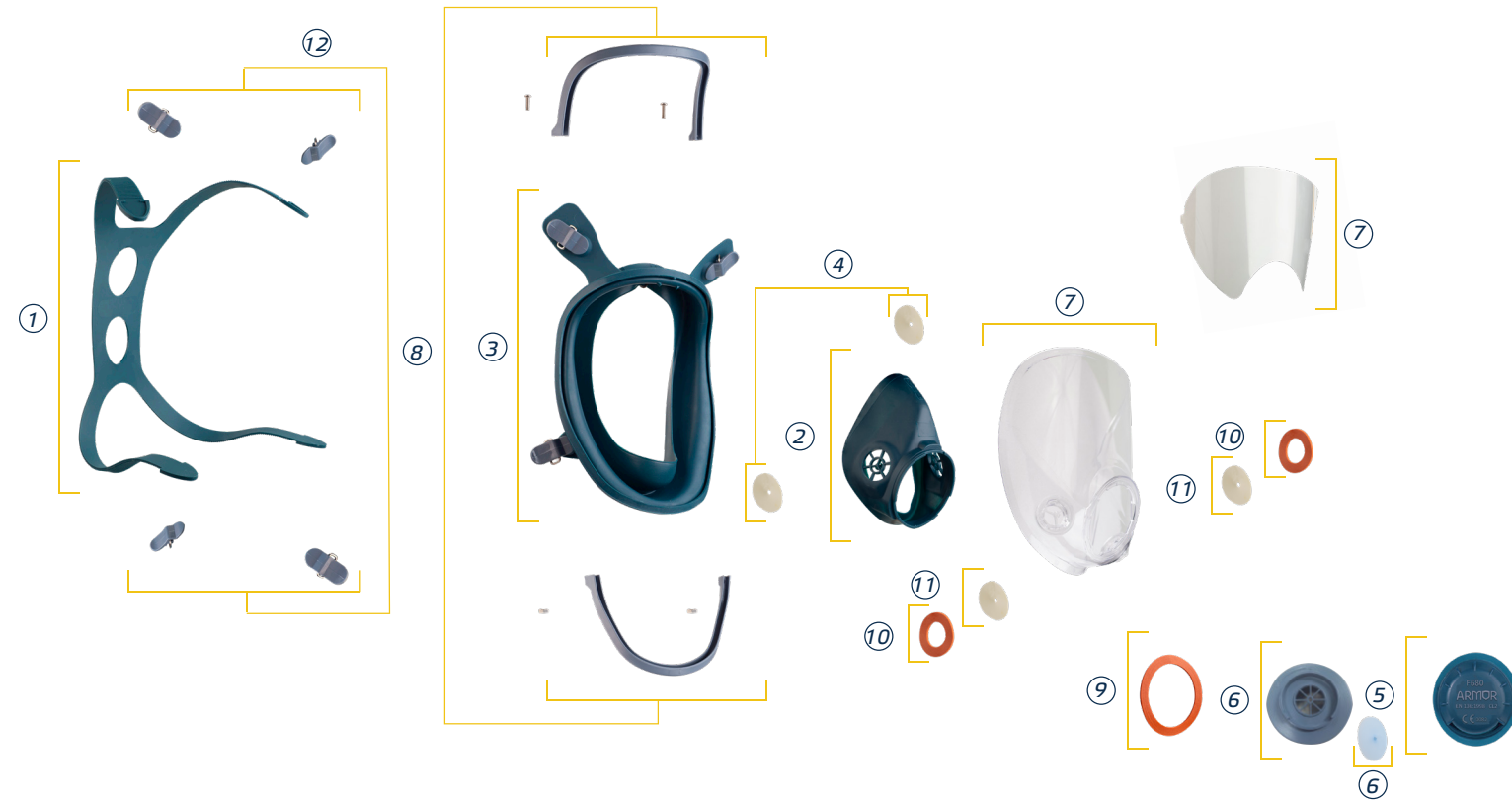
Talla M F680 Y TALLA L F690

EN 136:1998 CL2



EN 136:1998 CL2

GUÍA DE PARTES



- | | |
|--|---|
| <p>1 Componente Arnés de ajuste
Código AR-F601</p> <p>2 Componente Copa nasal
Código AR-F602</p> <p>3 Componente Sello facial (M) Sello facial (L)
Código AR-F603 (M) / AR-F604 (L)</p> <p>4 Componente Válvula de exhalación
Código AR-F605</p> <p>5 Componente Cubierta de válvula de exhalación (M)
Cubierta de válvula de exhalación (L)
Código AR-F606 / AR-F607 (L)</p> <p>6 Componente Base de válvula de exhalación
Código AR-F609</p> | <p>7 Componente Visor
Código AR-F610</p> <p>8 Componente Marco del visor
Código AR-F611</p> <p>9 Componente Empaque para base de válvula
Código AR-F613</p> <p>10 Componente Empaque para filtros
CÓDIGO AR-F614</p> <p>11 Componente Válvula de inhalación
Código AR-F615</p> <p>12 Componente Hebillas (para el arnés)
Código AR-F612</p> |
|--|---|



COMPATIBLE CON TODA
LA LÍNEA DE FILTROS ARMOR

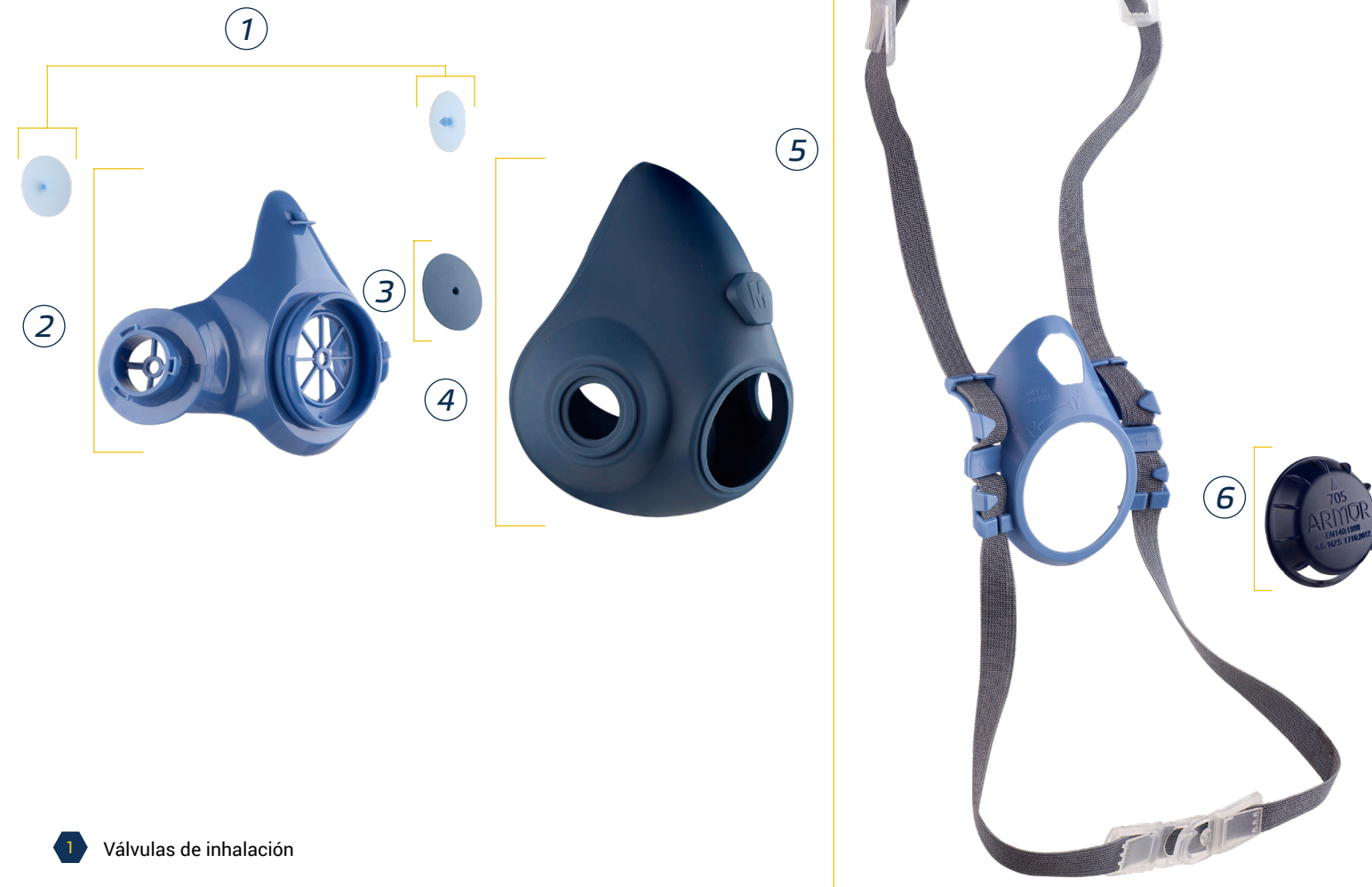
MEDIA CARA DE SILICÓN 705

Máscara ARMOR reutilizable de media cara de silicón con arnés deslizable.

Talla m. cumple en 140-1998



GUÍA DE PARTES



- 1 Válvulas de inhalación
- 2 Portafiltros
- 3 Válvula de exhalación
- 4 Copa Nasal (No disponible como parte de repuesto)
- 5 Arnés regulable de cabeza
- 6 Seguro de arnés y protector de válvula de inhalación

EN 140-1998
CE0082

MEDIA CARA TPR 602

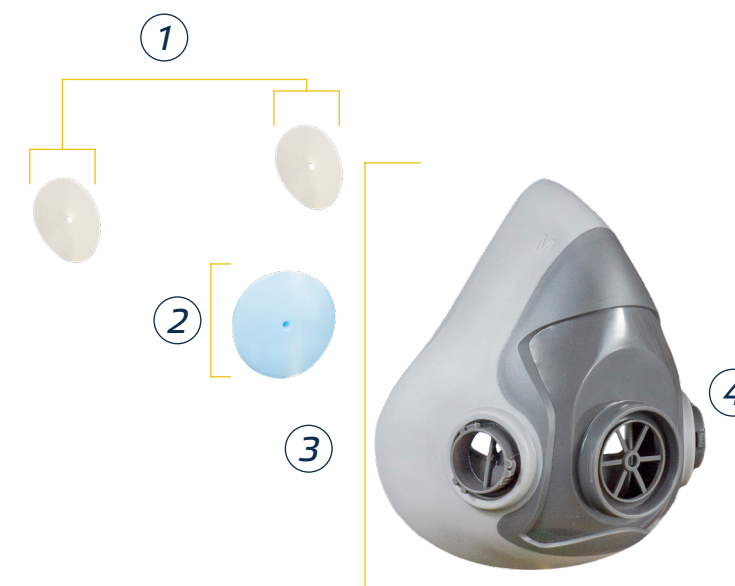
Máscara ARMOR reutilizable de media cara en polímero suave con arnés deslizable.

Talla m. cumple en 140-1998



EN 140-1998
CE0082

GUÍA DE PARTES



- 1 Válvulas de inhalación
- 2 Válvula de exhalación
- 3 Copa Nasal (No disponible como parte de repuesto)
- 4 Arnés regulable de cabeza





DESCRIPCIÓN

Ante los contaminantes en el aire, ARMOR cuenta con una gama completa de soluciones para cada escenario. Ya sean contaminantes particulados (tales como polvos, neblinas y humos), o contaminantes gaseosos (tales como gases y vapores), ARMOR tiene la solución.

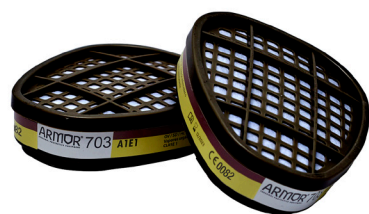
Además, en caso de que el ambiente presente una combinación de varios tipos de contaminantes, los diferentes adaptadores permiten acoplar varios tipos de filtros y cartuchos entre sí, asegurando la máxima protección del usuario.

FILTRO QUÍMICO ARMOR 701 PARA VAPORES ORGÁNICOS



DESCRIPCIÓN	Filtro químico de carbón activado para vapores orgánicos
CARACTERÍSTICAS	Diseño ergonómico y de bajo peso. Compatible con todos los modelos de máscaras ARMOR.
NORMA	Cumple con la Norma EN 14387:2004 + A1:2008 CE 0082
APLICACIONES	Agroquímicos, pintura, solventes.

FILTRO QUÍMICO ARMOR 703 PARA VAPORES Y GASES ÁCIDOS

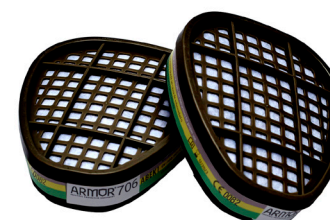


DESCRIPCIÓN	Filtro químico de carbón activado combinado para VO / GA
CARACTERÍSTICAS	Diseño ergonómico y de bajo peso. Compatible con todos los modelos de máscaras ARMOR.
NORMA	Cumple con la Norma EN 14387:2004 + A1:2008 CE 0082
APLICACIONES	Procesos de pintura, fumigación, farmacéutica, petróleo, minería.



FILTRO QUÍMICO ARMOR 704 PARA AMONIACO

DESCRIPCIÓN	AMONIACO Y SUS DERIVADOS. Tipo K Clase 1
CARACTERÍSTICAS	Diseño ergonómico y bajo peso. Compatible con todos los modelos de máscaras ARMOR.
NORMA	Cumple con la Norma europea EN 14387:2004 + A1-2008 CE 2056
APLICACIONES	Cuarto de compresores de amoníaco, procesos industriales que utilicen amoníaco y sus derivados



FILTRO QUÍMICO ARMOR 706 MULTIPLE

DESCRIPCIÓN	Filtro químico de carbón activado para varios gases: VO, GA, NH3, H2S, y otros.
CARACTERÍSTICAS	Diseño ergonómico y bajo peso. Compatible con todos los modelos de máscaras ARMOR.
NORMA	Cumple con la Norma europea EN 14387:2004 + A1-2008 CE 0082
APLICACIONES	Laboratorios de control de calidad, alimentos, aplicación de fosfina (solo escape), ambientes con varios contaminantes.



PROTECCIÓN RESPIRATORIA REUTILIZABLE

FILTRO DE PARTÍCULAS ARMOR 201 ALTA EFICIENCIA



DESCRIPCIÓN	Filtro para partículas P3 (polvo, humo, neblinas).
CARACTERÍSTICAS	El filtro 201 P3 está fabricado con fibras de polipropileno. Su diseño permite una respiración suave.
NORMA	Cumple con la Norma EN 143:2000 P3 R CE 2056
APLICACIONES	Industria de alimentos, farmacéutica, de la madera, soldadura eléctrica, corte con plasma, pulido y lijado.



FILTRO DE PARTÍCULAS ARMOR 207 ALTA EFICIENCIA

DESCRIPCIÓN	Filtro para partículas P3 con carbón para VO.
CARACTERÍSTICAS	El filtro 207 P3 está fabricado con fibras de polipropileno. Su diseño permite una respiración suave, el carbón activado para niveles molestos de VO es útil en presencia de solventes.
NORMA	Cumple la Norma EN 143:2000 P3 R CE 0082
APLICACIONES	Elaboración de fármacos, soldadura, lijado, construcción, fabricación de baterías.



FILTRO DE PARTÍCULAS ARMOR 793 ALTA EFICIENCIA.



DESCRIPCIÓN	Cartucho para partículas clase P3 alta eficiencia.
CARACTERÍSTICAS	Filtro tipo cartucho para partículas secas o húmedas; fabricado con papel de fibra de vidrio en forma de acordeón. Gran capacidad de retención de partículas.
NORMA	Cumple con la Norma EN 143:2001
APLICACIONES	Procesos de solda, eléctrica, plasma, autógena, fundición, fabricación de baterías, presencia de plomo, cadmio, asbesto.



FILTRO DE PARTÍCULAS ARMOR 793C ALTA EFICIENCIA.

DESCRIPCIÓN	Cartucho para partículas clase P3 alta eficiencia con carbón
CARACTERÍSTICAS	Filtro tipo cartucho para partículas secas o húmedas; fabricado con papel de fibra de vidrio en forma de acordeón. Gran capacidad de retención de partículas y niveles molestos de vapores orgánicos.
NORMA	Cumple con la Norma EN 143:2001
APLICACIONES	Procesos de solda, eléctrica, plasma, autógena, fundición, fabricación de baterías, presencia de plomo, cadmio y presencia de niveles molestos de vapores orgánicos.



PREFILTRO ARMOR PARA PARTÍCULAS 7N11

DESCRIPCIÓN	Filtro para partículas P2 sobre filtro químico..
CARACTERÍSTICAS	Fabricado con fibras de polipropileno entrelazado para mayor retención de partículas. Compatible con los filtros serie 700 ARMOR y retenedor 510.
NORMA	Cumple con la Norma EN 143:2001
APLICACIONES	Usar siempre con filtro químico y retenedor en procesos de: fumigación, pintura, tratamiento de agua, etc.

RETENEDOR ARMOR 510 PARA PREFILTRO ARMOR 7N11

DESCRIPCIÓN	Retenedor plástico para sujetar pre filtro sobre el filtro químico.
CARACTERÍSTICAS	Fabricado en polietileno de alta resistencia para mayor vida útil.
APLICACIONES	Usar siempre sobre filtro químico como sostén del pre filtro.

ADAPTADOR ARMOR 520 PARA FILTROS ARMOR CLASE P3

DESCRIPCIÓN	Adaptador para usar filtros de alta eficiencia con cartuchos químicos.
CARACTERÍSTICAS	Fabricado en polietileno con sellos de goma para ajuste hermético sobre el filtro químico.



Campo de aplicación	Tarea	Aplicación	Contenido	Tipo de máscara	Filtro
General	Manejo	de sustancias químicas	partículas y sustancias identificadas	SM o MC	ABEK Hg P3
	Muestreo		partículas y sustancias identificadas	SM	P3 / ABEK Hg P3
	Inspección		partículas y sustancias identificadas	SM	ABEK P3
	Medición		partículas y sustancias identificadas	SM	P3 / ABEK P3
	Mezcla	de resinas epoxi y resinas de poliéster	vapores orgánicos	SM	A1
	Pulverización/lubricación	de refrigerante	partículas de aceite	SM / FFP2	P1
	Tratamiento	con conservantes	diverso	SM	ABEK P2
	Transporte	de materiales peligrosos	variado	MC	ABEK2 Hg P3
	Limpieza	chorros de vapor de alta presión	vapor de solución jabonosa con adherencias	SM / FFP1	P1
	Limpieza	desengrasado	partículas de grasa	SM / FFP2	P2
	Limpieza	desinfección	vapores orgánicos	SM	AB P2
	Limpieza	desinfección con agentes con aldehídos	vapores orgánicos e inorgánicos	SM	AB P2
	Limpieza	manejo de éter de petróleo o diluyente para lacas de celulosa (con base disolvente)	vapores disolventes	SM	A2
	Limpieza	con ácidos	ácidos	SM	ABE P2
Construcción	Fundición, fundición a presión	de hormigón, cemento (cimentos)	polvo de cemento	SM / FFP2	P2
	Eliminación de amianto	amianto	fibras de amianto	SM	P3
	Abrasión, cortado, perforación	de ladrillo, cemento, piedra y yeso	polvo de piedra	SM / FFP2	P2
	Abrasión, cortado, perforación	de cemento	partículas de polvo	SM / FFP1	P1
	Abrasión, cortado, perforación	de masilla o material de relleno	partículas de polvo	SM / FFP1	P1
	Pavimentación	alquitrán	vapores orgánicos, partículas	SM	A1 P2 / A2 P2
	Acabados	procesamiento de fibra de vidrio y fibra mineral, p. ej. aislamiento del tejado	fibras y partículas de polvo	SM / FFP2	P2
	Acabados	enyesado	polvo de escayola fino	SM / FFP2	P2
	Acabados	sellado	vapores orgánicos	SM	A1 P2 / ABE1 P2
	Acabados	clinker (pegamento)	vapores orgánicos	SM	A1 P2 5
	Acabados	techado, alcatado	polvo de ladrillo y tejas	SM / FFP2	P2
	Preparación	excavación de suelo contaminado	partículas de polvo, disolventes, gases	SM	ABE1 P2
	Preparación	demolición general de ladrillo, cemento, piedra	partículas de polvo	SM / FFP3	P3
	Trabajo con madera	Eliminación de pintura	limpieza con lama de viejas capas de pintura	gases, vapores, humo, partículas finas	SM o MC
Eliminación de pintura		eliminación de viejas capas de pintura con agentes basados en disolventes	vapores disolventes	SM	ABEK P2
Eliminación de pintura		eliminación de viejas capas de pintura con sustancias que contienen amoníaco	vapores disolventes, amoníaco	SM	ABEK P2
Eliminación de pintura		lijado, cepillado de viejas capas de pintura, revestimientos	partículas de pintura finas	SM / FFP2	P2
Eliminación de pintura		lijado, cepillado de viejas capas de pintura, revestimientos que contienen cromo	partículas de pintura finas	MC / FFP3	P3
Eliminación de adhesivos		raspado, lijado de adhesivos como resina de poliéster	partículas finas	SM / FFP2	P2
Pegado		con sustancias basadas en disolventes	vapores disolventes	SM	A2
Pegado		con sustancias basadas en disolventes (adhesivo de spray, p. ej. Resina de poliéster)	vapor adhesivo, vapores disolventes	SM	A2 P2
Pegado		con adhesivo de resina epoxi fuerte	vapores	SM	A2 P2
Abrasión, cortado, perforación		de madera	partículas de polvo de madera	SM / FFP2	P2
Abrasión, cortado, perforación	de madera de haya y madera de roble	partículas de polvo de madera	SM / FFP3	P3	
Trabajos con metales	Electrodeposición		posible ácido cianhídrico	SM	AB P2
	Soldadura		partículas de humo	SM / FFP2	P2
	Soldadura	además con pasta para soldar	partículas de humo, gases, posiblemente amoníaco	SM	ABEK P2
	Abrasión, cortado, perforación	de óxido	polvo de óxido, polvo metálico	SM / FFP1/2	P1 / P2
	Abrasión, cortado, perforación	de metales	polvo metálico	SM / FFP2/3	P2 / P3
	Abrasión, cortado, perforación	de hierro	polvo metálico	SM / FFP1	P1
	Abrasión, cortado, perforación	de acero	polvo metálico	SM / FFP1/2	P1 / P2
	Abrasión, cortado, perforación	de acero inoxidable (alta aleación)	polvo metálico	SM / FFP2/3	P2 / P3
	Cortado	con láser	polvo metálico	SM / FFP3	P3
	Soldadura	de aluminio	humo de óxido de aluminio, ozono	SM / FFP3	P3 / A P3
	Soldadura	de vehículos de motor	humo metálico, ozono, NOx	SM	AB P2
	Soldadura	soldadura por arco manual con electrodos de barra cubiertos o soldadura por láser	polvo metálico, humo	SM / FFP3	P3
	Soldadura / remachado	de zinc y acero de construcción	polvo metálico, humo de soldadura	SM / FFP2	P2 / ABE1 P2
	Soldadura / remachado	de acero inoxidable (electrodo torio)	polvo metálico, humo óxido metálico	MC / FFP3	P3 / ABE1 P3
Pintura	Abrasión, cortado, perforación	de pintura, lacas y pintura anticorrosión	partículas de pintura finas	SM / FFP2	P2
	Abrasión, cortado, perforación	de pintura, lacas y pintura de anticorrosión (con cromo)	partículas de pintura finas	MC / FFP3	P3
	Abrasión, cortado, perforación	o lacas anti-incrustantes	partículas de pintura finas	SM	A1 P3
	Pulverización, barnizado	con pintura soluble en agua	vapor de pintura fino	SM	A1 P2
	Pulverización, barnizado	conservantes de madera solubles en agua, con cobre, cromo o arsénico	vapor de pintura fino	MC / FFP3	P3
	Pulverización, barnizado	con pintura basada en disolventes, laca sintética y blanqueantes	vapores disolventes	SM	A2 P2
	Pulverización, barnizado	con pintura de látex	partículas de pintura	SM / FFP2	P2
	Pulverización, barnizado	de pintura látex con disolventes residuales o olores	vapores disolventes y partículas de pintura	SM	A2 P2
	Pulverización, barnizado	de isocianatos (base disolvente)	vapores disolventes y partículas de pintura	SM	A2 P2
	Pulverización, barnizado	con lacas y conservantes de madera	vapores orgánicos	SM	A1 P2 / A2 P2
	Pintura	con pintura soluble en agua	gotas y manchas de pintura, vapores	SM	A1 / A1 P2
Pintura	con pintura con base disolvente y conservantes de madera	vapores disolventes	SM	A1 / A1 P2	
Pintura	con pintura anti-incrustante	vapores disolventes	SM	A1 / A1 P3	
Producción de plástico	Abrasión, cortado, perforación	de plásticos	polvo plástico	SM / FFP2	P2 / AB P2
Gestión de desechos	Barrido	polvo	partículas de polvo	SM / FFP3	P3
	General	clasificación de residuos donde hedores, bacterias y esporas están presentes	partículas de polvo y gases	SM	A P3
	General	contacto con esporas de mohofhongos	esporas de hongos	SM / FM / FFP2	P2
Trabajos en centrales eléctricas	Intercambio de filtros y revisión		partículas de polvo contaminadas	SM / FFP3	P3
Agricultura	General	manipulación de abono líquido	gases y vapores	SM	ABEK
	Pulverización	de pesticidas (soluciones acuosas)	insecticidas / pesticidas	SM / FFP2	P2
	Pulverización	de pesticidas (orgánicos, vapores)	insecticidas / pesticidas	SM	A1 P2
	Barrido	de granero	partículas de polvo	SM / FFP2 OIpr	P2
	Uso/limpieza	de sistemas de alimentación para animales	partículas de polvo	SM / FFP2 OIpr	P2
	Limpieza/drenaje	de estiércol porcino / de pollo	amoníaco, H2S	SM	ABE P2
Medicina	General	contacto con bacterias	bacterias	SM / FFP2	P2
	General	contacto con virus	virus	FM / FFP3	P3
Piscinas	Limpieza		bacterias	SM / FFP2	P2
	Limpieza	tratamiento del agua con cloro	bacteria y gases	MC	AB2 P2
Automóviles	Reparación	cambio de embrague y frenos	polvo fino, amianto	SM	P3
	Contacto	con hollín diésel / humo	partículas de hollín	SM / FFP3	P3

*SM: Semi-máscara o máscara de media cara – MC: Máscara de cara completa



TU SEGURIDAD **PRIMERO**

ARMOR[®]

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT